



Produktvorteile & Ausstattung

- 1225 mm Nischenhöhe
- Schlepptür-Technik
- Kühlraum-Innenbeleuchtung:LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt
- Super-Frost
- Dynamische Umluftkühlung
- Temperaturalarm, optisch und akustisch
- akustischer Tür-Offen-Alarm
- Vollautomatisches Abtauen im Kühlraum
- Getrennte Regelung von Kühl- und Gefrierraum
- LED-Display

Technische Daten

Einbauhöhe (mm)	1225	Anschlusswert (Watt)	120
Steuerung	E501X dual ctrl	Volt	230-240
Energieeffizienzklasse	E	Kabellänge (m)	2,4
Jährlicher Energieverbrauch in kWh	187	Bruttogewicht (kg)	38
Gesamtnutzinhalt (Liter)	191	Nettogewicht (kg)	36.5
Gesamtnutzinhalt Kühlfächer (Liter)	147		
Gesamtnutzinhalt ****-Tiefkühlfächer (Liter)	44		
Luftschallemissionsklasse	B		
Luftschallemission in dB(A) re 1 pW	34		
Gefriervermögen (kg/24Std.)	6.1		
Lagerzeit bei Störung (Std.)	13.7		
Klimaklasse	SN-N-ST		
Abtautechnik im Gefrierteil	Statisch		
Innenbeleuchtung	LED, seitlich, mit Aufhellungseffekt		
Türschließdämpfung	Keine		
Farbe	Weiß		
Bauart	Einbau/integrierbar - Schlepptür-Technik		
Abtautechnik im Kühlraum	Automatisch		
PNC	925 875 749		
EAN-Nummer	7332543762590		
Gerätemaße HxBxT (mm)	1218x540x549		
Einbaumaße HxBxT (mm)	1225x560x550		

